

EDELSTAHL SCHNEIDTECHNIK

Schnell - Präzise - Pünktlich

EIN LEISTUNGSSTARKES KONZEPT:

Edelstahlzuschnitte mit kürzesten Lieferzeiten: aus Produktion in Hattingen!
Mehrere Plasma-, Laser-, und Wasserstrahlanlagen garantieren sehr kurze Liefertermine und ein erfahrenes Team sorgt für eine professionelle Abwicklung der Aufträge.



Als Privatunternehmen handeln wir mit entsprechender Weitsicht stets im Interesse unserer Kunden. Dies geschieht schnell, weitestgehend unbürokratisch und äußerst professionell.

PLASMA:

bis zu 150 mm Stärke,
3000 mm Breite
und 12000 mm Länge

WASSERSTRAHL:

bis zu 200 mm Stärke,
3000 mm Breite
und 12000 mm Länge

LASER:

bis zu 20 mm Stärke,
2000 mm Breite
und 4000 mm Länge

SEHR GUTE KUNDEN- BEDINGUNGEN, HOHE QUALITÄT UND KÜRZESTE LIEFERZEITEN

Mit bester Schneidtechnik werden prompt Formteile gefertigt.
Die Konzentration liegt im Bereich Edelstahl mit einer enormen Verfügbarkeit an warmgewalzten Blechen bis zu einer Dicke von 150 mm in den verschiedensten rostfreien Güten.

LANGE TRADITION KOMBINIERT MIT MODERNER DYNAMIK

Unter dem Namen „EST“ bündeln die EST Edelstahl-Schneidtechnik GmbH aus Vöcklabruck in Österreich und die EST Edelstahl-Schneidtechnik GmbH in Hattingen ihre Erfahrungen, Kompetenzen und Aktivitäten.

Auf dem historischen ehemaligen Gelände der Henrichshütte, in der schon vor über 150 Jahren Stahl hergestellt wurde, hat die EST ein Schneidzentrum auf- und ausgebaut, welches bezüglich der Kapazität auf dem europäischen Markt mit führend ist. Das bezieht sich auch auf die enorme Verfügbarkeit an Vormaterial in den verschiedensten Edelstahlgüten und Abmessungen.

Auf mittlerweile zehn Schneidanlagen werden Edelstahlzuschnitte nach höchsten Anforderungen hergestellt und sind in kürzester Zeit lieferbar. Neben dem Plasmaschneiden wird auch auf diversen Wasserstrahlanlagen produziert, wobei der Kunde zudem auf Wunsch auch gerne lasergeschnittene Formteile erhält.

Die deutliche Spezialisierung auf den Sektor Edelstahl gerade im Bereich der „Quarto-Produkte“ hat zur Folge, dass der Kunde eine professionelle Abwicklung seiner Aufträge erwarten darf.

Das breite Portfolio an Vormaterial umfasst Edelstahlbleche in diversen Werkstoffen bis zu einer Breite von 3000 mm, einer maximalen Länge von 12.000 mm und einer Dicke bis zu 150 mm.

Inzwischen gehören zu unseren internationalen Kunden namhafte Unternehmen unter anderem aus dem Behälter- und Anlagenbau, der Chemie-, Öl- und Gasindustrie, aber auch aus dem Bereich „Offshore“ und der Pharmaindustrie.

Die erfahrenen Mitarbeiter an den Standorten Vöcklabruck, Hattingen, Bremen sowie Chassieu garantieren eine professionelle Betreuung. Als Privatunternehmen agieren wir im Interesse der Kunden weitestgehend unbürokratisch, aber dabei immer sehr professionell, um schnell auf Ihren speziellen Bedarf reagieren zu können. Das Team an den Maschinen und im „Backoffice“ sorgt für eine reibungslose, termingerechte Abwicklung der Bestellungen.

SCHNEIDVERFAHREN:

Mit bester Schneidtechnik werden prompt Formteile gefertigt. Die Konzentration liegt im Bereich Edelstahl mit einer enormen Verfügbarkeit an warmgewalzten Blechen bis zu einer Dicke von 150 mm in den verschiedensten rostfreien Güten.



Unterwasser, High -Focus- und Fine-Focus-Plasmaschneiden:

geeignet für kostengünstige Serien- und Einzelteillfertigung.

Vorteile:

- ✓ Hohe Schnittgeschwindigkeit
- ✓ Alle Edelstahlgüten von 3 mm - 150 mm Blechdicke
- ✓ High-Focus und Fine-Focus für engste Toleranzen
- ✓ Unterwasser Schneidverfahren für verzugsarme Verarbeitung

Wasserstrahlschneiden

Präzises Schneiden mit engsten Toleranzen und filigranen Konturen.

Vorteile:

- ✓ Verzugsarm, präzise und filigrane Zuschnitte
- ✓ Kalttrennverfahren, kein Einfluss durch Wärme, geringe Nacharbeit
- ✓ Enge Toleranzen je nach Blechdicke
- ✓ Nahezu rechtwinklige Schnittkante
- ✓ Teile sind meist sofort einbaufertig

Laserschneiden

TRUMPF-Laseranlage. Optimal für Serien- und Einzelfertigungen im „dünnen“ Blechsegment.

Vorteile:

- ✓ Sehr hohe Schnittgeschwindigkeit
- ✓ Alle Stärken bis 20 mm
- ✓ Enge Toleranzen je nach Blechdicke
- ✓ Ausgezeichnete Schnittqualität bei nahezu rechtwinkliger Schnittkante
- ✓ Präzise, verzugsarme Zuschnitte und Massbleche



NORMEN, QUALITÄTSSTANDARDS UND WERKSTOFFPRÜFUNGEN:

Die EST Edelstahl-Schneidtechnik hat ein Qualitätsmanagementsystem implementiert, welches die Anforderungen der internationalen Norm DIN EN ISO 9001:2015 erfüllt. Unser Vormaterial ist werkstoffbezogen nach allen gängigen Normen attestiert. (ASME, ASTM, EN, AD2000, VdTÜV, NACE, NORSOK, ...).

Unser Unternehmen verfügt über eine Umstempelberechtigung vom TÜV Nord. Gerne bieten wir Ihnen auch US-Prüfungen (EN 10307, EN 10160, ASME SA 435, ASME SA 578) oder DNV/GL-, TÜV-, BV-, RMR-, ABS, RINA- und LRS-Abnahmen an. Weitere zerstörungsfreie oder zerstörende Werkstoffprüfungen können wir Ihnen auf Anfrage offerieren.



Nützliche Informationen:

Wir empfehlen Ihnen für die Bestellung von Blechzuschnitten die Norm DIN EN ISO 9013 heranzuziehen.

Teile mit nachfolgender Bearbeitung sollten mit ausreichend Bearbeitungszugabe bestellt werden, folgend ein **Leitfaden** dazu:

- Dicken von 0 bis 20 mm: + 2 mm Bearbeitungszugabe je Bearbeitungsfläche
- Dicken von 21 bis 50 mm: + 3 mm Bearbeitungszugabe je Bearbeitungsfläche
- Dicken von 51 bis 80 mm: + 5 mm Bearbeitungszugabe je Bearbeitungsfläche
- Dicken von 81 bis 100 mm: + 7 mm Bearbeitungszugabe je Bearbeitungsfläche
- Dicken von 101 bis 130 mm: +10 mm Bearbeitungszugabe je Bearbeitungsfläche
- Dicken von 131 bis 150 mm: +15 mm Bearbeitungszugabe je Bearbeitungsfläche

Für die Auswahl des zu verwendenden Trennverfahrens (Plasma, Wasserstrahl, Laser) stehen Ihnen unsere Mitarbeiter jederzeit gerne zur Verfügung.

Unser Vormaterial ist je nach Hersteller gemäß ISO 9444, ISO 18286, EN 10029 oder anderen Normen toleriert. Diese Normen geben Auskunft über Toleranzen der Dicke, Länge, Breite und Ebenheit.

EDELSTAHL SCHNEIDTECHNIK

Schnell - Präzise - Pünktlich



BÜRO VÖCKLABRUCK

Adresse:
Wartenburger Str. 1c
4840 Vöcklabruck
Österreich
UID: ATU 662 282 45

☎: +43 (0)7672 30909 - 0

☎: +43 (0)7672 30909 - 66

✉: info@edelstahl-schneidtechnik.at

BÜRO UND PRODUKTION HATTINGEN

Adresse:
Am Stahlwerk 17
45527 Hattingen
Deutschland
UID: DE 296 014 812

☎: +49 (0)2324 59150 - 0

☎: +49 (0)2324 59150 - 50

✉: info@edelstahl-schneidtechnik.de

BÜRO BREMEN

Adresse:
Otto-Lilienthal-Str. 1
28199 Bremen
Deutschland

☎: +49 (0)421 579562 - 0

☎: +49 (0)421 579562 - 90

✉: info@edelstahl-schneidtechnik.de

BÜRO CHASSIEU

Adresse:
96 Avenue du Progrès „Chassieu Park“
69680 Chassieu
Frankreich

☎: +33 (0)4 37 54 86 - 97

☎: +43 (0)7672 30909 - 66

✉: info@est-export.com